

Formularz cenowy. Opis przedmiotu zamówienia.

Lp.	Asortyment	Opis	Nazwa produktu, kod EAN/inny kod produktu	Jednostka	Ilość sztuk w opakowaniu	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto
Zakres 1 Materiały opakowaniowe i testy										
1.	Papier krepowany 100 x 100	Papier sterylizacyjny kolor biały i zielony zawartość chlorków nie więcej niż 0,015% zawartość siarczynów nie więcej niż 0,01% wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m wytrzymałość na rozciąganie na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 1,6 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,7 kN/m wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 220 kPa na sucho i nie mniej niż 170 kPa na mokro wytrzymałość na rozdarcie w kierunku walcowania nie mniej niż 1300 mN i nie mniej niż 2100 mN w kierunku poprzecznym gramatura nominalna 60 g/m2 (tolerancja wg PN EN 868-2)		op.	op.-250	50				
2.	Papier krepowany 75x75	Papier sterylizacyjny kolor biały i zielony zawartość chlorków nie więcej niż 0,015% zawartość siarczynów nie więcej niż 0,01% wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m wytrzymałość na rozciąganie na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 1,6 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,7 kN/m wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 220 kPa na sucho i nie mniej niż 170 kPa na mokro wytrzymałość na rozdarcie w kierunku walcowania nie mniej niż 1300 mN i nie mniej niż 2100 mN w kierunku poprzecznym gramatura nominalna 60 g/m2 (tolerancja wg PN EN 868-2)		op.	op.-250	135				
3.	Papier krepowany 90 x 90	Papier sterylizacyjny kolor biały i zielony zawartość chlorków nie więcej niż 0,015% zawartość siarczynów nie więcej niż 0,01% wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m wytrzymałość na rozciąganie na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 1,6 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,7 kN/m wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 220 kPa na sucho i nie mniej niż 170 kPa na mokro wytrzymałość na rozdarcie w kierunku walcowania nie mniej niż 1300 mN i nie mniej niż 2100 mN w kierunku poprzecznym gramatura nominalna 60 g/m2 (tolerancja wg PN EN 868-2)		op.	op.-250	15				
4.	Papier krepowany 40 x 40	Papier sterylizacyjny kolor biały i zielony zawartość chlorków nie więcej niż 0,015% zawartość siarczynów nie więcej niż 0,01% wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m wytrzymałość na rozciąganie na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 1,6 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,7 kN/m wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 220 kPa na sucho i nie mniej niż 170 kPa na mokro wytrzymałość na rozdarcie w kierunku walcowania nie mniej niż 1300 mN i nie mniej niż 2100 mN w kierunku poprzecznym gramatura nominalna 60 g/m2 (tolerancja wg PN EN 868-2)		op.	op.-500	15				

5.	Włóknina 100 x 100	Włóknina 100 x 100 do pakowania artykułów poddawanych sterylizacji parowej - do pakowania pakietów (narzędzia, bielizna) - miękki materiał - kolor niebieski, nie nasiąkające wodą - duża wytrzymałość na rozrywanie - rozmiar arkusza 100 cm x 100 cm - z zawartością włókien sztucznych		op.	op.-150	15				
6.	Rękaw papierowo-foliowy - płaski	Papier o gramaturze 70 g (PN EN 868-3) wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700 mN w obu kierunkach przenikanie powietrza [1,47 kPa] nie mniej niż 12 µm/Pa*s nie zwilżalność wodą 20 - 40 s, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4 kN/m, Folia co najmniej 8 warstwowa o grubości nie większej niż 52 mikrometrów (PN EN 868-5) nie licząc warstwy kleju (konstrukcja folii i wykonanie zgodne z normami PN EN 868-3, PN EN 868-5, PN EN ISO 11607-1,2) przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów zgrzewalna w temperaturze 165 – 190 0C wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300 mN elastyczna - wydłużenie niemniej niż 70 % Wymagania ogólne: wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji ≥ 100 mm2 [PN EN 868-5] jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia zgrzew fabrycznie wielokrotny ze względów techniczno- higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz, rozm.75x200		szt.	op. - 1	4				
7.	Rękaw papierowo-foliowy - płaski	Rękaw papierowo - foliowy do sterylizacji w autoklawie o wymiary: 100mm x 200 m.		szt.	op-1	16				
8.	Rękaw papierowo-foliowy - płaski	Rękaw papierowo - foliowy do sterylizacji w autoklawie o wymiary: 125mm x 200 m.		szt.	op-1	10				
9.	Rękaw papierowo-foliowy - płaski	Rękaw papierowo - foliowy do sterylizacji w autoklawie o wymiary: 150mm x 200 m.		szt.	op. - 1	66				
10.	Rękaw papierowo-foliowy - płaski	Rękaw papierowo - foliowy do sterylizacji w autoklawie o wymiary: 200mm x 200 m.		szt.	op. - 1	7				
11.	Rękaw papierowo-foliowy - płaski	Rękaw papierowo - foliowy do sterylizacji w autoklawie o wymiary: 300mm x 200 m.		szt.	op. - 1	4				
12.	Rękaw papierowo-foliowy z faldą	Papier o gramaturze 70 g (PN EN 868-3) wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700 mN w obu kierunkach przenikanie powietrza [1,47 kPa] nie mniej niż 12 µm/Pa*s nie zwilżalność wodą 20 - 40 s wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4 kN/m Folia co najmniej 8 warstwowa o grubości nie większej niż 52 mikrometrów (PN EN 868-5) nie licząc warstwy kleju (konstrukcja folii i wykonanie zgodne z normami PN EN 868-3, PN EN 868-5, PN EN ISO 11607-1,2) przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów zgrzewalna w emperaturze 165 – 190 0C wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300 mN elastyczna - wydłużenie niemniej niż 70 % Wymagania ogólne wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji ≥ 100 mm2 [PN EN 868-5] jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia zgrzew fabrycznie wielokrotny ze względów techniczno- higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz, rozm.100 mm x50 mm x100 m		szt.	op. 1	35				

13.	Rękaw papierowo-foliowy z faldą	Rękaw papierowo-foliowy do sterylizacji w autoklawie wymiary 150 mm x 50 mm x 100 m		szt.	op. 1	36					
14.	Rękaw papierowo-foliowy z faldą	Rękaw papierowo-foliowy sterylizacji w autoklawie wymiary 250mm x 65mm x 100 m		szt.	op.1	7					
15.	Rękaw papierowo-foliowy z faldą	Rękaw papierowo-foliowy sterylizacji w autoklawie wymiary 400mm x 80mm x 100 m		szt.	op-1	22					
16.	Torebka papierowo-foliowa	Papier o gramaturze 70 g (PN EN 868-3) wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 700 mN w obu kierunkach przenikanie powietrza [1,47 kPa] nie mniej niż 12 µm/Pa*s nie zwilżalność wodą 20 - 40 s wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4 kN/m. Folia co najmniej 8 warstwowa o grubości nie większej niż 52 mikrometrów (PN EN 868-5) nie licząc warstwy kleju (konstrukcja folii i wykonanie zgodne z normami PN EN 868-3, PN EN 868-5, PN EN ISO 11607-1,2) przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów zgrzewalna w temperaturze 165 – 190 0C wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300 mN elastyczna - wydłużenie niemniej niż 70 % Wymagania ogólne wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji ≥ 100 mm2 [PN EN 868-5] jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia zgrzew fabrycznie wielokrotny ze względów techniczno- higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz, rozm 90x250		szt.	op. 200	6					
17.	wkładki do tac sterylizacyjnych	Wkładka absorbcyjna do tac, włókninowa 45g/m2 rozm.300x250		szt.	op. 300	6					
18.	wkładki do tac sterylizacyjnych	Wkładka absorbcyjna do tac, włókninowa 45g/m2 rozm.300x500		szt.	op. 300	30					
19.	etykiety jednorazowe	Etykieta jednorazowa papierowa do tac 240mm x 50 mm, odporna na temperaturę 134 st. Bez nadruku, przewlekana. Można myć w myjni dez.		szt.	op. 250	3					
20.	Test pozostałości białkowe	Zestaw do wykrywania pozostałości zanieczyszczeń białkowych, gotowy do natychmiastowego użycia, możliwość uzyskania wyniku w ciągu 10 sekund, brak konieczności stosowania innych dodatkowych urządzeń w tym inkubatora, możliwość sprawdzania trudnodostępnych powierzchni - takich jak ząbkowane krawędzie czy złącza instrumentów o skomplikowanej budowie, informacja producenta o zgodności z normą EN-ISO 15883-1, informacja dotycząca użycia i interpretacji wyników, opakowanie 25 sztuk.		szt.	op.25	8					
Razem:							0,00	-	0,00		
Zakres 2 Testy do sterylizacji											
1.	Test symulacyjny Bowie-Dick (134°C ;3,5 min)	Samoprzylepne testy paskowe, pokryte polimerem z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na całej długości testu, kompatybilne z przyrządem testowym PCD składającym się z kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego.		szt.	op.500 szt	3					
2.	Test do kontroli wsadu	Zintegrowany test do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parową wodną. Samoprzylepne testy paskowe, pokryte polimerem z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na całej długości testu, kompatybilne z przyrządem testowym PCD składającym się z rurki i kapsuły ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego.		szt.	op.500 szt.	8					

3.	Etykiety dwukrotnie przylepne	Etykiety dwukrotnie przylepne ze wskaźnikiem sterylizacji parą wodną z miejscami informacyjnymi: w rzędzie pierwszym – numer operatora (1-2 symbole w tym cyfry lub litery i znaki interpunkcyjne), numer sterylizatora (1-3 symbole w tym cyfry i znaki interpunkcyjne), numer cyklu (2-3 symbole w tym cyfry i znaki interpunkcyjne), kod pakietu (2-4 symbole w tym cyfry lub litery i znaki interpunkcyjne), w rzędzie drugim – datę sterylizacji (8-12 symboli w tym cyfry i znaki interpunkcyjne) w rzędzie trzecim – datę ważności (8-12 symboli w tym cyfry i znaki interpunkcyjne). Wymagana zmiana wskaźnika po sterylizacji na kolor ciemno brązowy lub czarny. Kompatybilne z posiadaną przez szpital metkownicą trzyrzędową alfanumeryczną z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet. 1 rolka = 750 etykiet. Opakowanie ma zawierać 12 rolek + walek z tuszem. Wymagane oświadczenie producenta metkownicy Gke o kompatybilności	szt.	op. 12 rol.	20					
4.	Taśma do sterylizacji	Taśma do sterylizacji - do zaklejania pakietów przeznaczonych do sterylizacji w autoklawie - wykonana z krepowanego papieru z wstawką kleju - wytrzymała na temperaturę - dobrze oznakowana - zmieniająca zabarwienie po sterylizacji - w rolkach po 50 m o szerokości 19 mm - pojedyncza rolka w opakowaniu foliowym - dopuszcza się rolki w opakowaniach zbiorczych	szt.	op.-1	430					
5.	Testy biologiczne	Fiolkowy wskaźnik biologiczny Steam – Mini – Bio – Plus - Rapid do walidacji i rutynowej kontroli procesów sterylizacji w parze wodnej. Zawiera spory bakterii <i>G. Stearothermophilus</i> , populacja 10^5 , nośnik z papieru, czas inkubacji do 24 godzin w temp. 55-60° C oraz wskaźnik chemiczny klasy 5 wg. EN ISO 11140-1. Dzięki zastosowaniu wskaźnika chemicznego klasy 5, możliwość natychmiastowego zwolnienia wsadu. Kompatybilny z przyrządem testowym procesu (poz. 5) z rurką i kapsułą ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego.	szt.	op. 100szt.	8					
5.	Testy zgrzewu	Codzienny test do kontroli prawidłowości zgrzewania w zgrzewarkach rotacyjnych (rolkowych), zgrzewających opakowania papierowo-foliowe. Testa w formie arkusza, do użycia z opakowaniami stosowanymi w szpitalu.	szt.	op. 250 szt.	3					
Razem:							0,00			0,00
Zakres 3 Testy biologiczne										
1.	Fiolkowy wskaźnik biologiczny do pary wodnej odczyt po 1 godzinie	Fiolkowy wskaźnik biologiczny o szybkim odczycie do pary wodnej. Ostateczny odczyt wyniku negatywnego/zabicie bakterii po 1 godzinie inkubacji. Wykrycie przez odczyt automatyczny fluorescencji w autocytniku. Wskaźnik posiada wewnętrzny system kruszenia ampułki nie wymagający użycia zewnętrznego "kruszerza". Kształt fiolki w kształcie litry "D" - dopasowany do kształtu komory autocytnika. Nakrętka wskaźnika w kolorze brązowym. Na fiołce repositionowalna nierwąca się naklejka z miejscem do opisu oraz wskaźnik chemiczny. Opakowanie zawiera 50 sztuk wskaźników.	szt.	1 op (50szt)	7					
2.	Testy paskowe do sterylizacji	Integrator chemiczny klasy 5 do pary wodnej z przesuwającą się substancją wskaźnikową w okienku o długości 2,5-3,0 cm, do zastosowania we wszystkich cyklach sterylizacji parą wodną, nie wymagający interpretacji zmiany koloru. Parametry punktu końcowego w 3 temperaturach badane dla każdej serii i podane na opakowaniu.	szt.	1 op. 500 szt.	8					
Razem:							0,00	-		0,00

Zakres 4 Testy do myjki-dezynfektora										
1.	Testy chemiczne do kontroli procesu dezynfekcji termicznej	Test chemiczny do procesu dezynfekcji termicznej w myjni, dezynfektorze, paskowy dla parametrów dezynfekcji termicznej 90stopnie Celcjusza/ 5min. Typu Des-Check.		szt.	op. 100	24				
2.	Test skuteczności mycia	Test skuteczności mycia nie zawierający w swoim składzie krwi i jej pochodnych.Zawierający dwa rodzaje białek lipidy i polisacharydy.		szt.	op. 100	18				
3.	Przyrząd do testu skuteczności mycia	Przyrząd ze stali nierdzewnej do umieszczania testu mycia w myjni dezynfektorze. Pozwala na kontrolę mycia w 4 płaszczyznach.		szt.	1	1				
Razem:								0,00	-	0,00